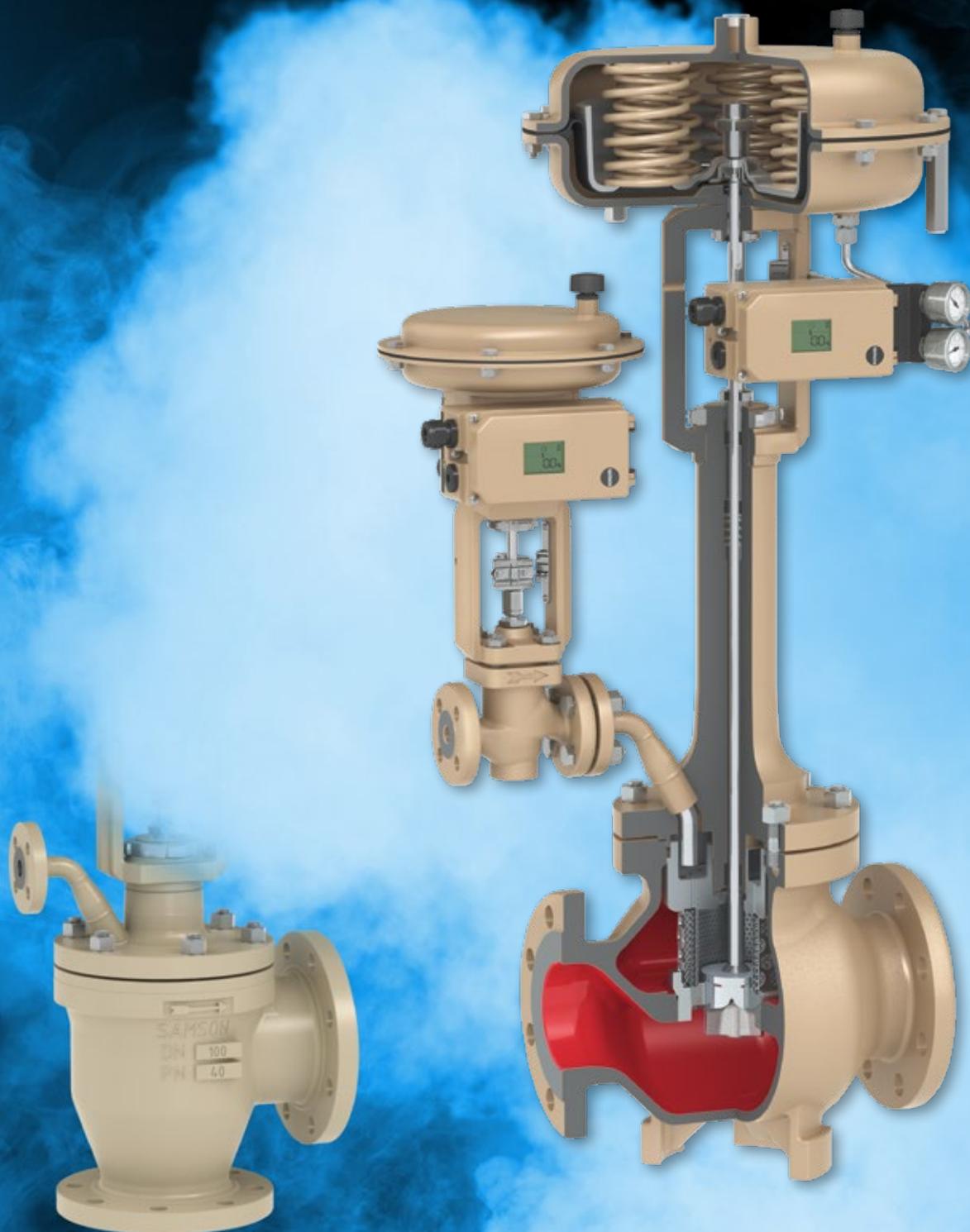


DAMPFUMFORMVENTILE

Bauart 280



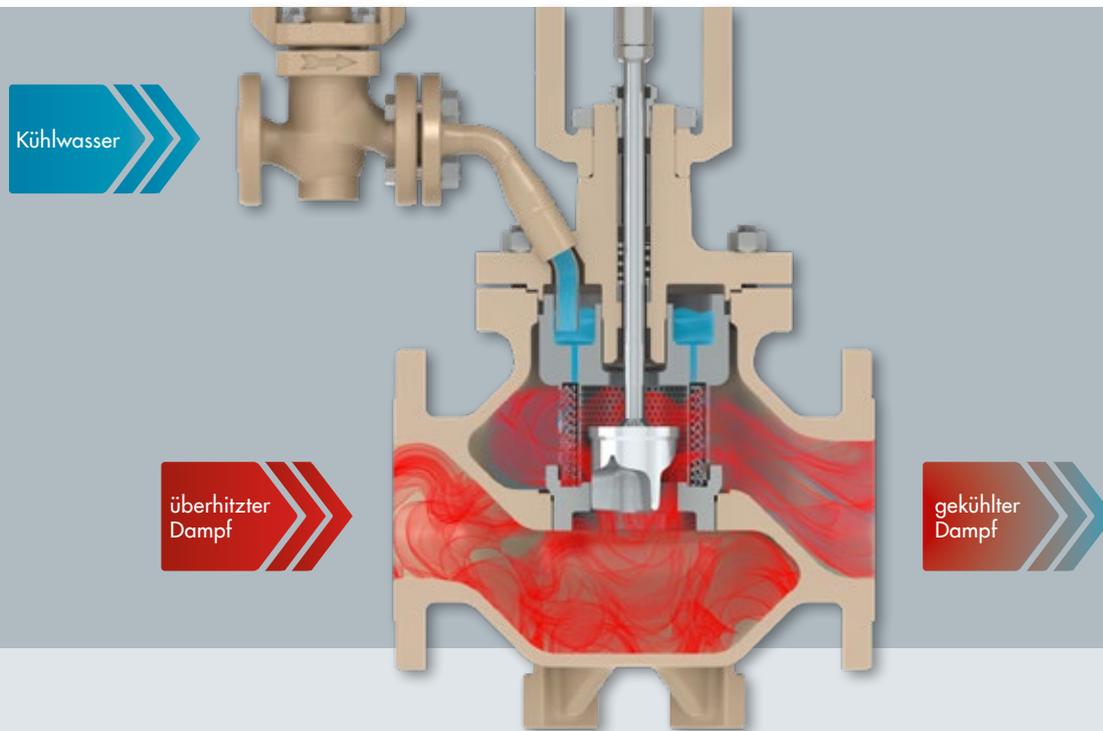
SMART IN FLOW CONTROL

EINSATZBEREICH



| | | | |
|--------------------------|------------------|---|------------------------|
| Nennweite | Durchgangsventil | DN 50 bis 300 | NPS 2 bis 12 |
| | Eckventil | DN 50 bis 300 | NPS 2 bis 12 |
| Nenndruck | | PN 16 bis 160 | Class 150 bis 900 |
| Maximale Dampftemperatur | | bis 500 °C bzw. 932 °F | bis 932 °F bzw. 500 °C |
| Werkstoffe | | 1.0619 1.7357 | A 216 WCC A 217 WC6 |
| Kühlwassertemperatur | | mind. 20 °C bzw. 68 °F, abhängig von den Prozessbedingungen | |

HEISSDAMPFKÜHLUNG UND DRUCKMINDERUNG



Heißdampfkühlung und Druckminderung in Einem

Dampfumformventile reduzieren gleichzeitig den Dampfdruck und die Dampftemperatur von überhitztem Dampf. Diese Stellventile führen dem Dampf nach der Drosselung Wasser zu und nutzen dabei die hohen Strömungsgeschwindigkeiten, wodurch ein optimales Wasser-Dampf-Gemisch entsteht. SAMSON bietet zur Dampfumformung die Ventile der Bauart 280 an.

Dampfumformventile

- maximieren den Wirkungsgrad des Prozesses durch Verwendung von Dampf nahe der Sattdampf temperatur,
- minimieren die Investitionskosten, da das zugeführte Kühlwasser nicht vorgeheizt werden muss*,
- schützen die Rohrleitung und das Equipment hinter dem Ventil vor zu hohen Drücken und Temperaturen.

* abhängig von den Prozessbedingungen

EFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT

■ Niedrige Kühlwassertemperatur

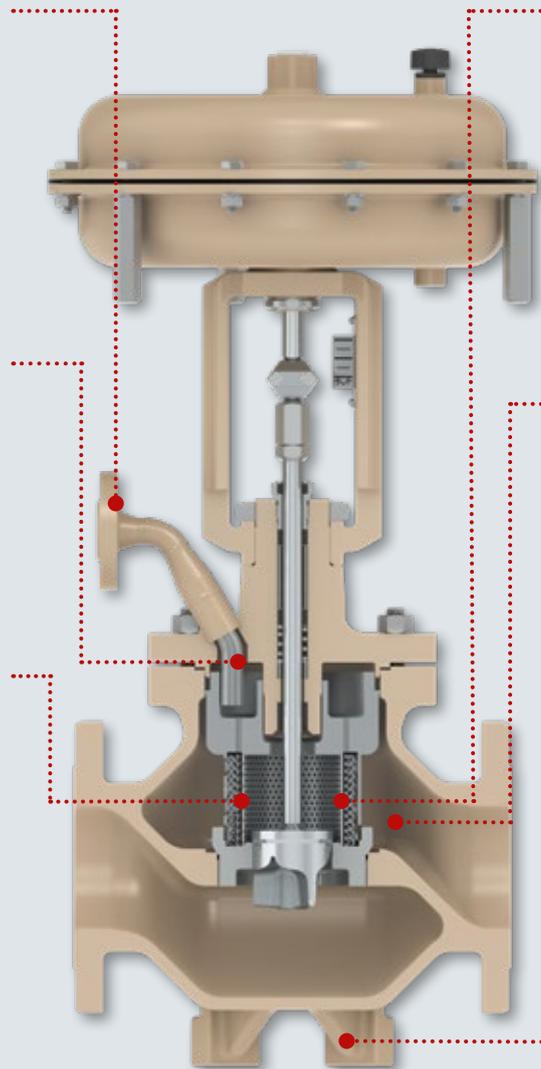
- Ab 20 °C bzw. 68 °F keine Vorheizung erforderlich (abhängig von den Prozessbedingungen)

■ Lange Lebensdauer

- Keine Erosion und Temperaturschocks, da kein Kontakt zwischen Kühlwasser und Ventilgehäuse

■ Strömungsteiler ST 3

- Vibrations- und geräuscharmer Betrieb
- Hervorragende Wärmeübertragung dank großer Oberfläche
- Feinstes Wasser-Dampf-Gemisch
- Minimale Verdampfungszeit des Dampfes



■ Gute Temperaturregelung

- Sehr gute Zerstäubung des Wassers über den gesamten Arbeitsbereich aufgrund durchflussunabhängiger Strömungsgeschwindigkeit in der Vena Contracta

■ Kurze Verdampfungszeit

- Mischung des Kühlwassers mit dem Dampf an der Stelle mit der höchsten Dampf-Strömungsgeschwindigkeit

■ Geringe Installationskosten

- Kompakte Bauform des Ventils

ANWENDUNGSBEISPIELE



Erhitzen von Stoffen in der Chemieindustrie

- Hoher Wirkungsgrad von Wärmetauschern durch Einsatz von Dampf nahe der Satttdampfkurve
- Verwendung des Hochdruck- oder Niederdruckdampfes
- Sicheres und effizientes Erhitzen der Produkte

Regelung von Dampfblaskästen in Papiermaschinen

- Versorgung der Dampfblaskästen mit konstantem Druck und konstanter Temperatur
- Erhöhter Output der Papiermaschinen durch effiziente Papiertrocknung
- Schutz des Papiers vor zu hohen Drücken, zu hohen Temperaturen und vor Wassertropfenschaden



Sterilisation und Kochen in der Lebensmittelindustrie

- Bereitstellung von Dampf nahe der Satttdampf Temperatur zur gleichmäßigen Wärmeübertragung
- Zuverlässige Sterilisation durch genaue Temperaturregelung
- Exakte Regelung für kurze Kochzeiten

SAMSON AUF EINEN BLICK



MITARBEITER

- Weltweit 4.500
- Europa 3.700
- Asien 600
- Amerika 200
- Frankfurt am Main 2.000

MÄRKTE UND -ANWENDUNGEN

- Chemie und Petrochemie
- Lebensmittel und Getränke
- Pharma und Biotechnologie
- Öl und Gas
- Flüssigerdgas (LNG)
- Schiffsausrüstung
- Energie
- Industriegase
- Tieftemperatur-/Kryoanwendungen
- Fernwärme, -kälte und Gebäudeautomation
- Metallurgie und Bergbau
- Zellstoff und Papier
- Wassertechnologie
- Andere Industrieanwendungen

PRODUKTE

- Ventile
- Regler ohne Hilfsenergie
- Antriebe
- Stellungsregler und Anbaugeräte
- Signalumformer
- Regler und Automationssysteme
- Sensoren und Thermostate
- Digitale Lösungen

VERTRIEBSSTANDORTE

- Mehr als 50 Tochtergesellschaften in über 40 Ländern
- Über 200 Vertretungen

PRODUKTIONSSTANDORTE

- SAMSON Deutschland, Frankfurt, seit 1916
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 150.000 m²
- SAMSON Frankreich, Lyon, seit 1962
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 23.400 m²
- SAMSON Türkei, Istanbul, seit 1984
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 11.053 m²
- SAMSON USA, Baytown, TX, seit 1992
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 9.200 m²
- SAMSON China, Beijing, seit 1998
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 10.138 m²
- SAMSON Indien, Distrikt Pune, seit 1999
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.000 m²
- SAMSON Russland, Rostow am Don, seit 2015
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 5.000 m²
- SAMSON AIR TORQUE, Bergamo, Italien
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 27.684 m²
- SAMSON CERA SYSTEM, Hermsdorf, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 14.700 m²
- SAMSON KT-ELEKTRONIK, Berlin, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 1.060 m²
- SAMSON LEUSCH, Neuss, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.400 m²
- SAMSON PFEIFFER, Kempen, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 35.400 m²
- SAMSON RINGO, Saragossa, Spanien
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.270 m²
- SAMSON SED, Bad Rappenau, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 10.370 m²
- SAMSON STARLINE, Bergamo, Italien
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 26.409 m²
- SAMSON VDH PRODUCTS, Niederlande
- SAMSON VETEC, Speyer, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 27.090 m²

SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT

Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507
E-Mail: samson@samsongroup.com
Internet: www.samsongroup.com